Reunião de 08/01/15 – definição das regras de apontamento

- Apontamento de Guadalupe

1) Apontamento com divisão de quantidade

A parte por dentro será apontada como peças boas e alimentará o estoque com situação liberada. A parte por fora será apontada como sucata. Para isso, a rotina de apontamento efetuará dois apontamentos a saber:

A – Apontamento da parte por dentro no item da OF relacionando ao mesmo o consumo do material pela estrutura da OF;

B – Apontamento da parte por fora diretamente no item sucata da tabela parâmetros\_885.cod\_item\_sucata\_dq relacionando ao mesmo o consumo do material pela estrutura da OF;

C – Dividir, proporcionalmente, entre os dois apontamentos o consumo de bobina enviado pelo trim.

Periodicamente, a Cibrapel enviará o estoque do mencionado item sucata para a unidade de Guapimirim. Esse item estará previsto na estrutura de uma bobina. Dessa forma, ao apontar a bobina o item sucata será consumido.

Obs: No apontamento de Guapi, se não houver estoque desse item para consumir, simplesmente não consumir e continuar o processo de apontamento da bobina.

2) Apontamento de retrabalho enviado pelo trim

Será apontado diretamente no item da OF como refugo efetuando-se o consumo do material, alimentará o estoque com situação Rejeitada e, em seguida, será feita uma transferência para o item de retrabalho, o qual poderá ser utilizado na produção de um acessório utilizando retrabalho.

Obs: em reuniões passadas a Luciana solicitou que ao apontar acessório com uso de retrabalho não se deve barrar o apontamento por falta de retrabalho para consumir. Nesse caso, a rotina de apontamento deverá implantar o saldo necessário no item retrabalho e depois consumí-lo.

3) Apontamento de sucata enviado pelo trim.

Será apontado diretamente no item da OF como refugo efetuando-se o consumo do material, alimentará o estoque com situação Rejeitada e, em seguida, será feita uma simples saída desse estoque com uma operação de sucateamento. Essa sucata posteriormente será armazenada num item sucata parametrizado na tabela parâmetros\_885.cod\_item\_sucata, cuja entrada no estoque será feita pelo programa pol0800.

4) Devolução de cliente

O suprimento fará o retorno do material ao estoque com situação liberada. O trim irá analisar as peças devolvidas e as classificará como retrabalho ou sucata. Em seguida, enviará um apontamento para o logix com o campo iesdevolucao preenchido com S. A rotina de integração de apontamento procederá das seguintes formas:

- Se a classificação do trim for retrabalho (campo tipmovto = R) o logix irá transferir a quantidade devolvida para o item retrabalho.

- Se a classificação do trim for sucata (campo tipmovto = S) o logix irá fazer uma simples saída da quantidade devolvida com uma operação de sucateamento, uma vez que, posteriormente, essa sucata será armazenada no item sucata da tabela parâmetros\_885.cod\_item\_sucata, mediante o uso do programa pol0800. É bom lembrar que o pol0800 faz uma simples entrada no estoque utilizando uma operação parametrizada na tabela perametros\_885.

5) Apontamento de pedido de chapa

Haverá duas ordens para o pedido: uma para o item chapa cuja unidade de medida e peça e outra para o item chapa controlado em quilo. O Apontamento será feito no item em quilo más o romaneio será feito no item em peça. Para isso, o programa de romaneio antes de reservar o item em peça, fará o apontamento do mesmo consumindo o item em quilo. Esse apontamento só será feito se não houver saldo do item peça. Se o romaneio for cancelado, a produção do item em peça não será estornada. O mesmo ficará no estoque aguardando um novo romaneio.

6) Consumo de material enviado pelo trim

É muito comum estar previsto a utilização de um papel na estrutura da OF de chapa más na produção o trim usar outro papel. Quando isso ocorrer o trim irá mandar o papel que estava previsto e o papel que realmente foi utilizado. O logix então irá consumir o papel utilizado e gravá-lo na tabela item\_altern como sendo um item alternativo do original previsto na estrutura da OF.

- Apontamento de Guapimirim

Na unidade de Guapimirim poderá ocorrer as seguintes situações:

1) Apontamento de bobina dentro da conformidade

O logix fará o apontamento da bobina, consumirá o material pela estrutura da OF e alimentará o estoque do item produzido como liberado, ou seja, situação do estoque igual a L.

2) Apontamento de bobina com restrição

O logix fará o apontamento da bobina, consumirá o material pela estrutura da OF e alimentará o estoque do item produzido como liberado excepcional, ou seja, situação do estoque igual a E.

3) Apontamento de refugo

Os refugos gerados na produção de bobina não são utilizados como retrabalho. Eles simplesmente se transformam em aparas para serem utilizados na produção de outra bobina. Dessa forma, o programa de apontamento do logix executará o seguinte procedimento: apontará a bobina como refugo no item da OF, consumindo o material pela estrutura da OF, alimentará o estoque como rejeitado, ou seja, situação igual a R e, em seguida, fará uma transferência para o item refugo parametrizado na tabela parâmetros\_885.cod\_item\_refugo, lembrando que esse item deve ser da família aparas e deve agregar custo. Se essa transferência não puder transferir o custo então podemos transferir para o item sucata da tabela parâmetros\_885.cod\_item\_sucata.

4) Apontamento de sucata (refiles)

Todo apontamento de bobina gera um refile. Esse refile se transforma em aparas e é utilizado na produção de outra bobina. O trim, no momento do envio do apontamento da bobina também enviará o apontamento do refile (sucata). O logix apontará a bobina no item da OF e o refile no item sucata parametrizado na tabela parâmetros\_885.cod\_item\_sucata. Em ambos os casos, será efetuado o consumo da matéria prima pela estrutura da OF.

5) Produção de bobina a partir de outra bobina

È muito comum uma bobina liberada no estoque sofrer avarias e precisar ser retrabalhada. O retrabalho é simples: o trim recorta a parte com avaria e a parte boa se transforma numa bobina com dimensionais menores. Para realizar esse procedimento, o trim precisa apenas de um pedido especial de faturamento, o qual esteja sinalizado como sendo um retrabalho. A solução proposta pelo Sr Marcelo foi:

1. Gerar um pedido só de faturamento. Nesse caso precisamos que o pedido web abra espação para o usuário marca-lo como retrabalho. O pedido web poderá utilizar a tabela tipo\_pedido\_885, para marcar o pedido como retrabalho.
2. O trim irá retrabalhar a bobina gerando dois apontamentos: apontamento da nova bobina com um dimensionais menores e apontamento da parte com avaria como sendo um refugo.
3. O logix não irá efetuar apontamentos, más sim, apenas irá transferir a parte boa para a bobina nova e a parte refuga para o item refugo parametrizado na tabela parâmetros\_885.cod\_item\_refugo. Como esse item agrega custo, se essa transferência não puder transferir o custo então podemos transferir para o item sucata da tabela parâmetros\_885.cod\_item\_sucata.

6) Pedido com divisão de quantidade: seguir as regras adotadas em Guadalupe.

7) Consumo de material enviado pelo trimPapel (aparas)

É muito comum estar previsto a utilização de um item aparas na estrutura da OF de bobina más na produção o trim usar outro item aparas. O trimPapel não tem como saber qual era o item previsto. Por isso, na ora de enviar o consumo somente enviará o item que realmente foi consumido. Dessa forma, não tem como o logix gravar eese item como sendo um alternativo do original.

Para suas análises e argumentações.

E-MAILS TROCADOS ENTRE OS ENVOLVIDOS NO CASO:

Bom dia

Ratificando a informação do Peres referente a recursividade, a recursividade é tratada por custos na versão 10.

A questão é: Não sabemos quantas vezes devera ser informado no parâmetro LOG00086, isso se fara através de tentativa.

O tempo de processamento e reprocessamento interno do sistema, somente poderá ser verificado após a parametrização.

Tenho um cliente onde o processo de produção é demasiadamente recursivo e atualmente é reprocessado 40x demandando um tempo de 12h.

Sera necessário a definição da Empresa, qual conceito utilizar, a transferência de dimensional ou gerar recursividade.

atte

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| AceexTotvs |  |  | **Eliezer Paiva**  Consultor ERP  **totvs_cp__controladoria_11_selo_ass_email**  (11) 4991-6667 [www.aceex.com.br](http://www.aceex.com.br/site/)  [facebook: GrupoAceex](https://www.facebook.com/GrupoAceex) [twitter: @GrupoAceex](https://twitter.com/GrupoAceex)  [ecpaiva@totvspartners.com.br](mailto:ecpaiva@totvspartners.com.br) |

**De:** Marcelo Peres [<mailto:marcelo.peres@totvspartners.com.br>]   
**Enviada em:** quarta-feira, 21 de janeiro de 2015 10:39  
**Para:** 'Luciana Góes'; 'Eliezer Paiva'; 'Ivo'; 'Manuel Pier Sobrido '  
**Cc:** [vanilda@cibrapel.com.br](mailto:vanilda@cibrapel.com.br)  
**Assunto:** RES: Validação de Rotinas

Bom dia, Luciana.

                Em relação às suas considerações:

         Produção de bobinas à partir do estoque de bobinas: A produção de um item utilizando como componente o mesmo item causa recursividade no processo de custos. Até mesmo a solução que você mencionou que é utilizada atualmente, (transferir para aparas e utilizar na OP) causa o mesmo problema. A solução proposta por mim foi de apenas transferir o estoque entre lote/dimensional. O trabalho de rebobinamento não é contemplado no custo deste item desta forma, porém no apontamento de retrabalho da manufatura também não. Pensando assim, não há porque o Ivo realizar um apontamento em uma OP de retrabalho, se o custo não será afetado.

Como o Eliezer mencionou, mesmo causando recursividade, ele conseguirá realizar o fechamento de custos, porém isto irá demandar muito mais tempo por conta dos reprocessamentos necessários. Ai cabe então uma avaliação sua, se o custo da operação de rebobinamento for relevante o suficiente para justificar um aumento exponencial no tempo de fechamento de estoques/custos, podemos gerar uma OP e apontar o consumo do mesmo item. Do contrário, o custo deste rebobinamento não irá incidir diretamente nas bobinas em que ocorreu, mas sim absorvido por todos os itens que lá passaram.

Caso você julgue mais adequado realizar o apontamento, acredito que o mais adequado seria gerar um pedido normal e suas respectivas ordens; e no momento do apontamento de produção troque-se os componentes da ordem caso o consumo traga o mesmo item da OP. O Eduardo mencionou que o usuário sabe quando um pedido será feito a partir de uma bobina de estoque, porém é o usuário do Trim, ou seja, produção. No caso do pedido, o acesso pode ser feito por representantes, que creio não terem esta informação.

         Item alternativo / opcional: Ao processar o apontamento de produção, e houver a informação de consumo de um item que não consta na estrutura padrão do item, o Ivo irá gravar o registro na tabela de alternativos (item\_altern) que será utilizada na geração do SPED.

                Se precisar de mais alguma informação, nos avise.

Abraço.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| AceexTotvs |  |  | **Marcelo Peres**  Consultor ERP  (11) 4991-6667 [www.aceex.com.br](http://www.aceex.com.br/site/)  [facebook: GrupoAceex](https://www.facebook.com/GrupoAceex) [twitter: @GrupoAceex](https://twitter.com/GrupoAceex)  [marcelo.peres@totvspartners.com.br](mailto:marcelo.peres@totvspartners.com.br) |

Ivo,

No meu entender, a única pendência está em definirem como irão tratar essa situação de produção com consumo de item final que está no estoque.

Não é um “retrabalho” e sim a produção de uma bobina menor utilizando a que foi produzida anteriormente.

Mas essa situação precisa ser definida internamente por vocês.

As demais, com o aval do Marcelo e do Eliezer, poderá dar sequência.

Att,

 **Luciana Góes | Gerente de TI**

** Cibrapel S/A Indústria de Papel e Embalagens**  
 [**luciana.goes@cibrapel.com.br**](mailto:luciana.goes@cibrapel.com.br)

****[**www.cibrapel.com.br**](http://www.cibrapel.com.br/)

** (21) 3017-8787 R: 534**

** (21) 98463-5607**



**De:** Ivo [<mailto:ibarbosa@totvspartners.com.br>]   
**Enviada em:** terça-feira, 20 de janeiro de 2015 15:04  
**Para:** 'Eliezer Paiva'; 'Luciana Góes'; 'Manuel Pier Sobrido '  
**Cc:** 'Marcelo Peres'; [vanilda@cibrapel.com.br](mailto:vanilda@cibrapel.com.br)  
**Assunto:** RES: Validação de Rotinas

Luciana

Com base na confirmação do Elieser, posso iniciar o desenvolvimento das regras, ficando pendente apenas a questão do retrabalho e também a questão do item alternativo de aparas usados na produção de bobinas?

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| AceexTotvs |  |  | **Ivo Honório** Desenvolvimento  (11) 4991-6667 [www.aceex.com.br](http://www.aceex.com.br/site/)  [facebook: GrupoAceex](https://www.facebook.com/GrupoAceex) [twitter: @GrupoAceex](https://twitter.com/GrupoAceex)  [ibarbosa@totvspartners.com.br](mailto:ibarbosa@totvspartners.com.br)  Analista de Sistemas |

**De:** Eliezer Paiva [<mailto:ecpaiva@totvspartners.com.br>]   
**Enviada em:** terça-feira, 20 de janeiro de 2015 14:43  
**Para:** 'Ivo'; 'Luciana Góes'; 'Manuel Pier Sobrido '  
**Cc:** 'Marcelo Peres'; [vanilda@cibrapel.com.br](mailto:vanilda@cibrapel.com.br)  
**Assunto:** RES: Validação de Rotinas

Perfeito, então.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| AceexTotvs |  |  | **Eliezer Paiva**  Consultor ERP  **totvs_cp__controladoria_11_selo_ass_email**  (11) 4991-6667 [www.aceex.com.br](http://www.aceex.com.br/site/)  [facebook: GrupoAceex](https://www.facebook.com/GrupoAceex) [twitter: @GrupoAceex](https://twitter.com/GrupoAceex)  [ecpaiva@totvspartners.com.br](mailto:ecpaiva@totvspartners.com.br) |

**De:** Ivo [<mailto:ibarbosa@totvspartners.com.br>]   
**Enviada em:** terça-feira, 20 de janeiro de 2015 14:39  
**Para:** 'Eliezer Paiva'; 'Luciana Góes'; 'Manuel Pier Sobrido '  
**Cc:** 'Marcelo Peres'; [vanilda@cibrapel.com.br](mailto:vanilda@cibrapel.com.br)  
**Assunto:** RES: Validação de Rotinas

Elieser

Veja meus comentários abaixo em azul.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| AceexTotvs |  |  | **Ivo Honório** Desenvolvimento  (11) 4991-6667 [www.aceex.com.br](http://www.aceex.com.br/site/)  [facebook: GrupoAceex](https://www.facebook.com/GrupoAceex) [twitter: @GrupoAceex](https://twitter.com/GrupoAceex)  [ibarbosa@totvspartners.com.br](mailto:ibarbosa@totvspartners.com.br)  Analista de Sistemas |

**De:** Eliezer Paiva [<mailto:ecpaiva@totvspartners.com.br>]   
**Enviada em:** terça-feira, 20 de janeiro de 2015 11:51  
**Para:** 'Ivo'; 'Luciana Góes'; 'Manuel Pier Sobrido '  
**Cc:** 'Marcelo Peres'; [vanilda@cibrapel.com.br](mailto:vanilda@cibrapel.com.br)  
**Assunto:** RES: Validação de Rotinas  
**Prioridade:** Alta

Ivo/Peres bom dia, gostaria de algumas explicações:-

*Gostaria de lembra-los que custos considera tempos , produção e consumo exatamente o que for enviado para as tabelas de apontamentos/custos.*

*Tenho alguns questionamentos em vermelho, abaixo:-*

*1-Na estoque\_trans existirão os 2 tipos de movtos, por dentro e por fora?*

*Sim, na estoque\_trans constará  o apontamento do item da OF, o consumo dos matérias utilizados em sua produção, o apontamento do item sucata e o consumo do material utilizado em sua produção. Em todos os movimentos o campo estoque\_trans.num\_docum conterá o numero da OF.*

*2-As tabelas de custo serão alimentadas pelos 2 tipos de apontamentos?*

*Sim, tanto no apontamento do item da OF como no apontamento do item sucata todas as tabelas de manufatura e todas as tabelas de custos serão alimentadas, inclusive as tabelas da versão 5.0.*

*3-Sucata sera tratada como é atualmente no Logix, ou seja, custo zero e todo o custo do consumo ira para o item efetivamente produzido(qdes boas)*

*O Marcelo simulou no logix um apontamento de peças boas e sucata. Minha rotina fará exatamente igual ao logix padrão.*

*4-Conforme informado em email anterior, custo ate o momento não esta preparado para fazer calculo de custo de OP de retrabalho.*

*3-Apontamneto de Refugo é tratado como um apontamento normal, ou seja  gera custo para os itens refugados ,o mesmo custo das qdes boas.*

*5-Caso seja reutilizado o mesmo item dentro de uma mesma OP, ou seja o item consumir ele mesmo, na versão 10 , custo já trata essa situação, através do parâmetro de N interações LOG00086. O que pode ocasionar é o tempo de processamento ser mais demorado para calculo de custo, pois trata-se de recursividade.*

A – Apontamento da parte por dentro no item da OF relacionando ao mesmo o consumo do material pela estrutura da OF;

B – Apontamento da parte por fora diretamente no item sucata da tabela parâmetros\_885.cod\_item\_sucata\_dq relacionando ao mesmo o consumo do material pela estrutura da OF;

C – Dividir, proporcionalmente, entre os dois apontamentos o consumo de bobina enviado pelo trim.

Periodicamente,  a Cibrapel enviará o estoque do mencionado item sucata para a unidade de Guapimirim. Esse item estará previsto na estrutura de uma bobina. Dessa forma, ao apontar a bobina o item sucata será consumido.

Obs: No apontamento de Guapi, se não houver estoque desse item para consumir, simplesmente não consumir e continuar o processo de apontamento da bobina.

2) Apontamento de retrabalho enviado pelo trim

                Será apontado diretamente no item da OF como refugo efetuando-se o consumo do material, alimentará o estoque com situação Rejeitada e, em seguida, será feita uma transferência para o item de retrabalho, o qual poderá ser utilizado na produção de um acessório utilizando retrabalho.

Obs: em reuniões passadas a Luciana solicitou que ao apontar acessório com uso de retrabalho não se deve barrar o apontamento por falta de retrabalho para consumir. Nesse caso, a rotina de apontamento deverá implantar o saldo necessário no item retrabalho e depois consumí-lo.

3) Apontamento de sucata enviado pelo trim.

                Será apontado diretamente no item da OF como refugo efetuando-se o consumo do material, alimentará o estoque com situação Rejeitada e, em seguida, será feita uma simples saída desse estoque com uma operação de sucateamento. Essa sucata posteriormente será armazenada num item sucata parametrizado na tabela parâmetros\_885.cod\_item\_sucata, cuja entrada no estoque será feita pelo programa pol0800.

4) Devolução de cliente

                O suprimento fará o retorno do material ao estoque com situação liberada. O trim irá analisar as peças devolvidas e as classificará como retrabalho ou sucata. Em seguida, enviará um apontamento para o logix com o campo iesdevolucao preenchido com S. A rotina de integração de apontamento procederá das seguintes formas:

- Se a classificação do trim for retrabalho (campo tipmovto = R) o logix irá transferir a quantidade devolvida para o item retrabalho.

- Se a classificação do trim for sucata (campo tipmovto = S) o logix irá fazer uma simples saída da quantidade devolvida com uma operação de sucateamento, uma vez que, posteriormente, essa sucata será armazenada no item sucata da tabela parâmetros\_885.cod\_item\_sucata, mediante o uso do programa pol0800.

5) Apontamento de pedido de chapa

                Haverá duas ordens para o pedido: uma para o item chapa cuja unidade de medida e peça e outra para o item chapa controlado em quilo. O Apontamento será feito no item em quilo más o romaneio será feito no item em peça. Para isso, o programa de romaneio antes de reservar o item em peça, fará o apontamento do mesmo consumindo o item em quilo. Esse apontamento só será feito se não houver saldo do item peça. Se o romaneio for cancelado, a produção do item em peça não será estornada. O mesmo ficará no estoque aguardando um novo romaneio.

6) Consumo de material enviado pelo trim

É muito comum estar previsto a utilização de um papel na estrutura da OF de chapa más na produção o trim usar outro papel. Quando isso ocorrer o trim irá mandar o papel que estava previsto e o papel que realmente foi utilizado. O logix então irá consumir o papel utilizado e gravá-lo na tabela item\_altern como sendo um item alternativo do original previsto na estrutura da OF.

- Apontamento de Guapimirim

                Na unidade de Guapimirim poderá ocorrer as seguintes situações:

1) Apontamento de bobina dentro da conformidade

                O logix fará o apontamento da bobina, consumirá o material pela estrutura da OF e alimentará o estoque do item produzido como liberado, ou seja, situação do estoque igual a L.

2) Apontamento de bobina com restrição

                O logix fará o apontamento da bobina, consumirá o material pela estrutura da OF e alimentará o estoque do item produzido como liberado excepcional, ou seja, situação do estoque igual a E.

3) Apontamento de refugo

                Os refugos gerados na produção de bobina não são utilizados como retrabalho. Eles simplesmente se transformam em aparas para serem utilizados na produção de outra bobina. Dessa forma, o programa de apontamento do logix executará o seguinte procedimento: apontará a bobina como refugo no item da OF, consumindo o material pela estrutura da OF, alimentará o estoque como rejeitado, ou seja, situação igual a R e, em seguida, fará uma transferência para o item refugo parametrizado na tabela parâmetros\_885.cod\_item\_refugo, lembrando que esse item deve ser da família aparas e deve agregar custo. Se essa transferência não puder transferir o custo então podemos transferir para o item sucata da tabela parâmetros\_885.cod\_item\_sucata.

4) Apontamento de sucata (refiles)

                Todo apontamento de bobina gera um refile. Esse refile se transforma em aparas e é utilizado na produção de outra bobina. O trim, no momento do envio do apontamento da bobina também enviará o apontamento do refile (sucata). O logix apontará a bobina no item da OF e o refile no item sucata parametrizado na tabela parâmetros\_885.cod\_item\_sucata. Em ambos os casos, será efetuado o consumo da matéria prima pela estrutura da OF.

5) Produção de bobina a partir de outra bobina

                È muito comum uma bobina liberada no estoque sofrer avarias e precisar ser retrabalhada. O retrabalho é simples: o trim recorta a parte com avaria e a parte boa se transforma numa bobina com dimensionais menores. Para realizar esse procedimento, o trim precisa apenas de um pedido especial de faturamento, o qual esteja sinalizado como sendo um retrabalho. A solução proposta pelo Sr Marcelo foi:

a)      Gerar um pedido só de faturamento. Nesse caso precisamos que o pedido web abra espação para o usuário marca-lo como retrabalho. O pedido web poderá utilizar a tabela tipo\_pedido\_885, para marcar o pedido como retrabalho.

b)      O trim irá retrabalhar a bobina gerando dois apontamentos: apontamento da nova bobina com um dimensionais menores e apontamento da parte com avaria como sendo um refugo.

c)       O logix não irá efetuar apontamentos, más sim, apenas irá transferir a parte boa para a bobina nova e a parte refuga para o item refugo parametrizado na tabela parâmetros\_885.cod\_item\_refugo. Como esse item agrega custo, se essa transferência não puder transferir o custo então podemos transferir para o item sucata da tabela parâmetros\_885.cod\_item\_sucata.

6) Pedido com divisão de quantidade: seguir as regras adotadas em Guadalupe.

7) Consumo de material enviado pelo trimPapel (aparas)

É muito comum estar previsto a utilização de um item aparas na estrutura da OF de bobina más na produção o trim usar outro item aparas. O trimPapel não tem como saber qual era o item previsto. Por isso, na ora de enviar o consumo somente enviará o item que realmente foi consumido. Dessa forma, não tem como o logix gravar eese item como sendo um alternativo do original.

Para suas análises e argumentações.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| AceexTotvs |  |  | **Eliezer Paiva**  Consultor ERP  **totvs_cp__controladoria_11_selo_ass_email**  (11) 4991-6667 [www.aceex.com.br](http://www.aceex.com.br/site/)  [facebook: GrupoAceex](https://www.facebook.com/GrupoAceex) [twitter: @GrupoAceex](https://twitter.com/GrupoAceex)  [ecpaiva@totvspartners.com.br](mailto:ecpaiva@totvspartners.com.br) |

**De:** Ivo [<mailto:ibarbosa@totvspartners.com.br>]   
**Enviada em:** terça-feira, 20 de janeiro de 2015 11:13  
**Para:** 'Eliezer Paiva'; 'Luciana Góes'; 'Manuel Pier Sobrido '  
**Cc:** 'Marcelo Peres'; [vanilda@cibrapel.com.br](mailto:vanilda@cibrapel.com.br)  
**Assunto:** RES: Validação de Rotinas

Segue documento com as regras para cada tipo de apontamento das unidades da Cibrapel.

Peço a atenção de Vs. Ss. Sobre cada tópico, bem como a provação dos mesmos ou possíveis alterações.

Peço urgência por parte de Vs. Ss, pois o desenvolvimento ficará paralisado aguardando vossa aprovação.

Abraços.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| AceexTotvs |  |  | **Ivo Honório** Desenvolvimento  (11) 4991-6667 [www.aceex.com.br](http://www.aceex.com.br/site/)  [facebook: GrupoAceex](https://www.facebook.com/GrupoAceex) [twitter: @GrupoAceex](https://twitter.com/GrupoAceex)  [ibarbosa@totvspartners.com.br](mailto:ibarbosa@totvspartners.com.br)  Analista de Sistemas |

**De:** Eliezer Paiva [<mailto:ecpaiva@totvspartners.com.br>]   
**Enviada em:** terça-feira, 20 de janeiro de 2015 10:33  
**Para:** 'Luciana Góes'; 'Manuel Pier Sobrido '  
**Cc:** 'Marcelo Peres'; 'Ivo'; [vanilda@cibrapel.com.br](mailto:vanilda@cibrapel.com.br)  
**Assunto:** RES: Validação de Rotinas

Prezados bom dia

1-Horas – o sistema de custo permite considerar tempo padrão ou real, dependendo do parâmetro LOG00086 e se existe apontamento real

2-Retrabalho-como é do conhecimento da Aceex, o Logix não esta preparado para Ops de retrabalho, ainda esta em desenvolvimento sem data prevista.

atte

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| AceexTotvs |  |  | **Eliezer Paiva**  Consultor ERP  **totvs_cp__controladoria_11_selo_ass_email**  (11) 4991-6667 [www.aceex.com.br](http://www.aceex.com.br/site/)  [facebook: GrupoAceex](https://www.facebook.com/GrupoAceex) [twitter: @GrupoAceex](https://twitter.com/GrupoAceex)  [ecpaiva@totvspartners.com.br](mailto:ecpaiva@totvspartners.com.br) |

**De:** Luciana Góes [<mailto:luciana.goes@cibrapel.com.br>]   
**Enviada em:** terça-feira, 20 de janeiro de 2015 10:14  
**Para:** 'Manuel Pier Sobrido '  
**Cc:** 'Eliezer Paiva'; 'Marcelo Peres'; 'Ivo'; [vanilda@cibrapel.com.br](mailto:vanilda@cibrapel.com.br)  
**Assunto:** RES: Validação de Rotinas

Manuel,

Não estou redefinindo nada, apenas solicitando o OK dos dois consultores, para evitar futuros problemas.

A única solução que não estou confortável é a do retrabalho.

Pois é uma produção e não transferência entre lotes.

Existem operações de produção para “gerar” a nova bobina.

Esse é o principal ponto onde acredito que deverão verificar se o Logix não tem uma solução melhor.

Entendo que a solução adotada na rotina anterior (se na 10.2 não tem como tratar o item consumindo ele mesmo ou uma OP de retrabalho) , seja melhor do que somente fazer transferência entre lotes.

Na rotina anterior, a bobina em estoque era transformada em “aparas”, que posteriormente era consumida para a produção das novas bobinas.

Att,

 **Luciana Góes | Gerente de TI**

** Cibrapel S/A Indústria de Papel e Embalagens**  
 [**luciana.goes@cibrapel.com.br**](mailto:luciana.goes@cibrapel.com.br)

****[**www.cibrapel.com.br**](http://www.cibrapel.com.br/)

** (21) 3017-8787 R: 534**

** (21) 98463-5607**



**De:** Manuel Pier Sobrido [<mailto:msobrido@totvspartners.com.br>]   
**Enviada em:** terça-feira, 20 de janeiro de 2015 09:50  
**Para:** 'Luciana Góes'  
**Cc:** 'Eliezer Paiva'; 'Marcelo Peres'; 'Ivo'  
**Assunto:** RES: Validação de Rotinas

Bom dia Luciana,

As rotinas já haviam sido validadas pelo Marcelo nas agendas de 09-01 a 12-01-2015 ai na Cibrapel, pelo que entendo falta apenas o Eliezer dar o parecer dele,  Então o Ivo vai relacionar as regras definidas até o momento para a integração do Trim papel e box e vamos copiar os Elieser, o Marcelo e você para o aceite final, mas temos que definir de uma vez por todas hoje pois o Ivo já refez a integração algumas vezes e nesse ritmo de não teremos as integrações prontas até o Piloto.

Att.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Descrição: AceexTotvs |  |  | **Manuel Pier Sobrido** Gerente de Desenvolvimento  (11) 4991-6667 [www.aceex.com.br](http://www.aceex.com.br/site/)  [facebook: GrupoAceex](https://www.facebook.com/GrupoAceex) [twitter: @GrupoAceex](https://twitter.com/GrupoAceex)  [msobrido@totvspartners.com.br](mailto:msobrido@totvspartners.com.br) |

**De:** Luciana Góes [<mailto:luciana.goes@cibrapel.com.br>]   
**Enviada em:** terça-feira, 20 de janeiro de 2015 09:34  
**Para:** [msobrido@totvspartners.com.br](mailto:msobrido@totvspartners.com.br)  
**Cc:** 'Eliezer Paiva'; 'Marcelo Peres'; 'Ivo'  
**Assunto:** Validação de Rotinas

Manuel, bom dia,

É muito importante a validação, pelo Marcelo e pelo Eliezer,  das rotinas desenvolvidas .

Não podemos correr o risco de no momento de rodar o Custo, por exemplo, o Eliezer identifique  uma operação que gerou dados incorretos.

Por isso, o Ivo, o Marcelo e o Eliezer precisam estar bem alinhados com o que está sendo desenvolvido.

Assim, evitaremos retrabalho.

Nas últimas agendas, sugiram alguns pontos que o Ivo está “alterando”, assim como o pessoal do TRIM.

Como o Eliezer não estava presente, sugiro que alinhem com ele as soluções adotadas.

Obrigada,

 **Luciana Góes | Gerente de TI**

** Cibrapel S/A Indústria de Papel e Embalagens**  
 [**luciana.goes@cibrapel.com.br**](mailto:luciana.goes@cibrapel.com.br)

****[**www.cibrapel.com.br**](http://www.cibrapel.com.br/)

** (21) 3017-8787 R: 534**

** (21) 98463-5607**



**De:** Luciana Góes [<mailto:luciana.goes@cibrapel.com.br>]   
**Enviada em:** terça-feira, 20 de janeiro de 2015 09:20  
**Para:** 'Marcelo Peres'; 'Ivo'  
**Cc:** 'msobrido@totvspartners.com.br'; 'Eliezer Paiva'; Eduardo Machado Rocha  
**Assunto:** RES: Apontamento de guapi

Pessoal, bom dia,

Validaram a situação abaixo com o Eliezer?

Outro ponto importante que precisa ser validado com ele é o “retrabalho”, onde a bobina produzida “consome”  uma bobina que já está no estoque.

Pelo que o Ivo me falou, a solução que estão adotando é não abrir OP e sim fazer transferência entre “lotes”.

Quando aproveitam uma bobina para produzir outras, haverá sobra. Como irão tratar?

E o tempo de produção? Não será computado?

Na verdade, existe uma nova produção, apenas utilizam uma bobina já pronta, podendo transformar em uma ou várias novas bobinas pequenas.

Na versão 5.10, a solução adotada, em função de não ser possível o item consumir ele mesmo, foi transformar a bobina em estoque para “aparas” e depois consumir  essa apara para produzia as bolachinhas.

Na 10.2 não temos uma solução melhor? A única opção é fazer transferência? E como fica o custo?

Att,

 **Luciana Góes | Gerente de TI**

** Cibrapel S/A Indústria de Papel e Embalagens**  
 [**luciana.goes@cibrapel.com.br**](mailto:luciana.goes@cibrapel.com.br)

****[**www.cibrapel.com.br**](http://www.cibrapel.com.br/)

** (21) 3017-8787 R: 534**

** (21) 98463-5607**



**De:** Marcelo Peres [<mailto:marcelo.peres@totvspartners.com.br>]   
**Enviada em:** sexta-feira, 16 de janeiro de 2015 15:58  
**Para:** 'Ivo'  
**Cc:** [msobrido@totvspartners.com.br](mailto:msobrido@totvspartners.com.br); [luciana.goes@cibrapel.com.br](mailto:luciana.goes@cibrapel.com.br)  
**Assunto:** RES: Apontamento de guapi

Boa tarde, Ivo.

                Não vejo problemas, mas claro que o ideal seria que o tempo retornado pelo TRIM fosse o real da operação. Se for ser utilizado o tempo padrão para o apontamento, o usuário só precisa revisar o cadastro desta operação no MAN0214 para efeito de custos.

                Outra alternativa seria no MAN0214  desmarcar o campo ’apont’. Assim, o sistema não iria levar para a ord\_oper apenas esta operação, e consequentemente não seria apontada. Neste caso, precisaria confirmar com o Eliezer se ele iria considerar o tempo padrão para efeito de custos.

Abraço.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| AceexTotvs |  |  | **Marcelo Peres**  Consultor ERP  (11) 4991-6667 [www.aceex.com.br](http://www.aceex.com.br/site/)  [facebook: GrupoAceex](https://www.facebook.com/GrupoAceex) [twitter: @GrupoAceex](https://twitter.com/GrupoAceex)  [marcelo.peres@totvspartners.com.br](mailto:marcelo.peres@totvspartners.com.br) |

**De:** Ivo [<mailto:ibarbosa@totvspartners.com.br>]   
**Enviada em:** quinta-feira, 15 de janeiro de 2015 14:11  
**Para:** [marcelo.peres@totvspartners.com.br](mailto:marcelo.peres@totvspartners.com.br)  
**Cc:** [msobrido@totvspartners.com.br](mailto:msobrido@totvspartners.com.br); [luciana.goes@cibrapel.com.br](mailto:luciana.goes@cibrapel.com.br)  
**Assunto:** Apontamento de guapi

Sobre o e-mail anterior a respeito desse assunto, conversei com o Eduardo e chegamos a uma solução.

1)      Ao exportar a ordem para o trim, exportarei também as operações com o tempo padrão;

2)      O trim, ao enviar o apontamento da rebobinadeira, enviará também o apontamento da operação PMASS utilizando o tempo padrão da mesma.

Para suas considerações.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| AceexTotvs |  |  | **Ivo Honório** Desenvolvimento  (11) 4991-6667 [www.aceex.com.br](http://www.aceex.com.br/site/)  [facebook: GrupoAceex](https://www.facebook.com/GrupoAceex) [twitter: @GrupoAceex](https://twitter.com/GrupoAceex)  [ibarbosa@totvspartners.com.br](mailto:ibarbosa@totvspartners.com.br)  Analista de Sistemas |

|  |  |
| --- | --- |
| [Imagem removida pelo remetente.](http://www.avast.com/) | Este email foi escaneado pelo Avast antivírus.  [www.avast.com](http://www.avast.com/) |

|  |  |
| --- | --- |
| [Imagem removida pelo remetente.](http://www.avast.com/) | Este email foi escaneado pelo Avast antivírus.  [www.avast.com](http://www.avast.com/) |

|  |  |
| --- | --- |
| [Imagem removida pelo remetente.](http://www.avast.com/) | Este email foi escaneado pelo Avast antivírus.  [www.avast.com](http://www.avast.com/) |

|  |  |
| --- | --- |
| [http://static.avast.com/emails/avast-mail-stamp.png](http://www.avast.com/) | Este email foi escaneado pelo Avast antivírus.  [www.avast.com](http://www.avast.com/) |